



# 产品说明书

## Technical Datasheet

2018 版

材料类型 Material Type	PA10T+GF30	牌号 Grade Name	PPA X10T 2135
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> <li>•强度高</li> <li>•高韧性</li> <li>•成型加工性能好</li> </ul>	High strength	High toughness
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific	
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding	
外观 Appearance	颜色可选	Colors Optional	
用途 Applications	食品接触产品领域, 汽车, 电子电气	Food contact applications , Automobile , Electrical/Electronic Applications	

### 通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单位 Units	典型值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm <sup>3</sup>	1.42	23°C
2	收缩率 Flow Molding shrinkage	PRET Method	%	0.3	23°C/48h
3	收缩率 Transverse Molding shrinkage	PRET Method	%	1.2	23°C/48h
4	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	180	50mm/min
5	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	1.0~2.5	50mm/min
6	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	270	2mm/min
7	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	10500	2mm/min
8	冲击强度 Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	65	23°C
9	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m <sup>2</sup>	11	23°C
10	阻燃等级 Flammability	UL94	-	HB	1.6mm

### 加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	100~125°C *6~12 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.2%
注塑温度	Injection Temp.	300-330°C
模温	Mold Temp.	130~160°C

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.